

SISTEMA DE CALEFACCIÓN DE AGUA DE ALTA EFICIENCIA



Soluciones innovadoras de agua caliente



Diseñado por Hamilton Engineering,
fabricado en Michigan

COMPANION con CWIST™

COMPANION de Hamilton Engineering cuenta con el Cold Water Injection System™ (CWIST™) (Sistema de inyección de agua fría) patentado, que maximiza la eficiencia de condensación del calentador al dirigir el agua más fría al calentador de agua. ¡El CWIST™ también ofrece un volumen 100 % utilizable, lo que permite el uso de un tanque más pequeño!

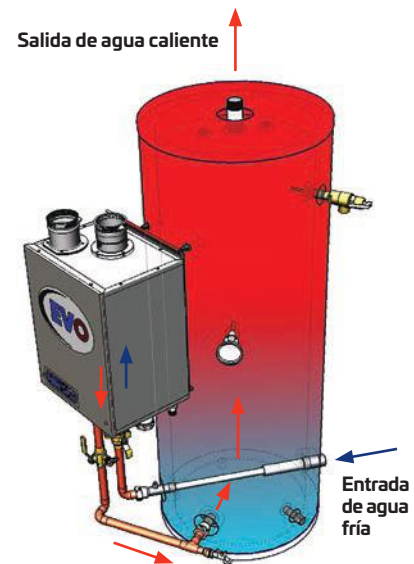




¿POR QUÉ ELEGIR UN SISTEMA COMPANION?

El Cold Water Injection System™ (CWIS™) de Companion maximiza la eficiencia de condensación del calentador al dirigir el agua entrante más fría al intercambiador de calor EVO. El diseño único del tanque Companion con CWIS™ elimina las restricciones de tasa de flujo frecuentes en los calentadores sin tanque.

El diseño de Companion proporciona una eficiencia operativa hasta un 10 % mayor en comparación con otros calentadores autónomos de "alta eficiencia". Cuando se compara con un calentador autónomo de encendido atmosférico, los ahorros suelen superar el 25 %. El CWIS™ permite la reducción de ciclos y mayores volúmenes de agua caliente sin una caída en la presión suministrada, y la pérdida de calor normal del tanque de almacenamiento es menor a 1 °F / hora.

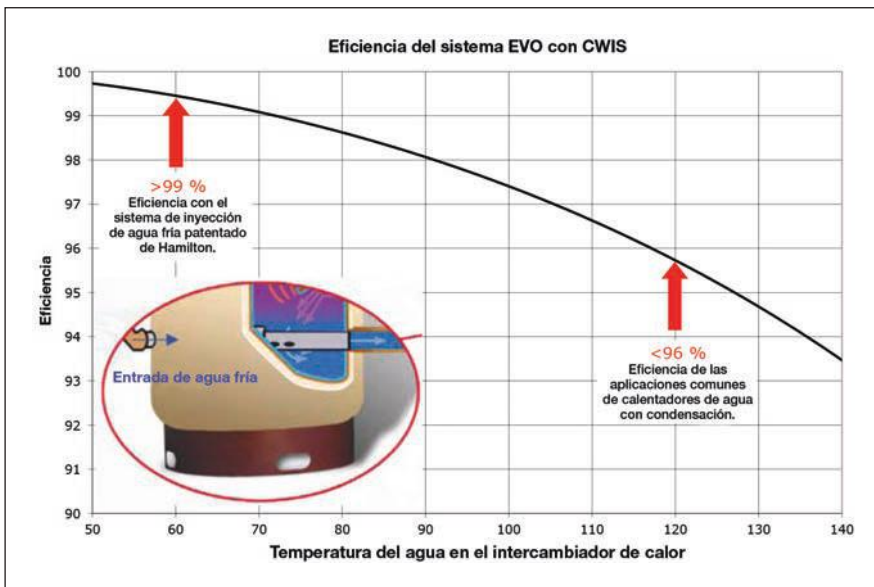


¿POR QUÉ ELEGIR EL SISTEMA DERIVADO DE COMPANION?

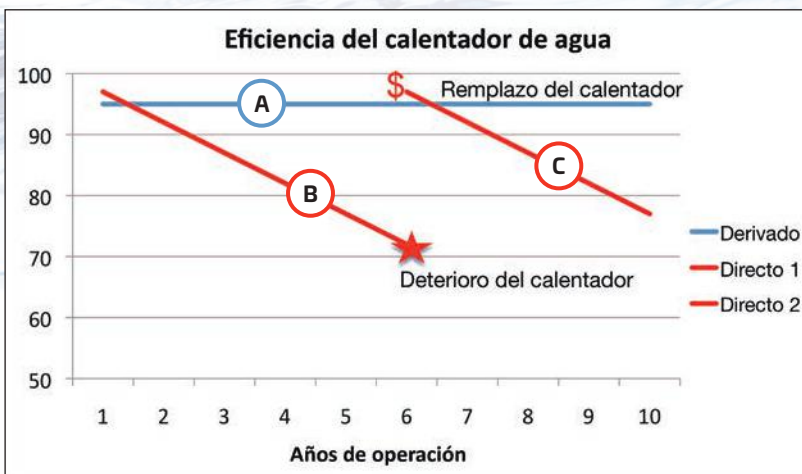
Cuando el agua es de mala calidad (con dureza y TDS de más de 25 granos por galón, o agua corrosiva o ácida), el **sistema derivado Odd Water™ de Companion** elimina las incrustaciones y otros factores que contribuyen al deterioro prematuro de los sistemas convencionales de calefacción de agua.

CARACTERÍSTICAS DE COMPANION:

- Diseño compacto, con un 99,8 % de eficiencia
- Rango de entrada desde 129 000 BTU a 630 000 BTU/h
- Rango de almacenamiento desde 80 galones a 160 galones (no todos los tanques se adaptan a todas las capacidades de BTU)
- Quemador modulado con índice de disminución de 5:1
- Cold Water Injection System™ patentado
- Acero inoxidable o tanque aislado opcional vitrificado (menos de 1 °F de pérdida de temperatura por hora)
- Caldera estanca con ventilación y entrada de aire de PVC o acero inoxidable
- Almacenamiento y recuperación integrados (diseño modular con componentes reemplazables individualmente)
- Hasta 1432 galones en la primera hora de entrega con un aumento de temperatura de 60 °F
- Garantía limitada de 10 años: ¡en entornos similares, un sistema Companion durará hasta tres veces más que los calentadores autónomos convencionales!



El Cold Water Injection System™ patentado de Hamilton Engineering (ver recuadro) maximiza la eficiencia de condensación del calentador al dirigir el agua más fría al calentador de agua. ¡El CWIS™ también ofrece un volumen 100 % utilizable, lo que permite el uso de un tanque más pequeño!



La grafica de arriba muestra cómo el sistema derivado de Companion se mantiene eficiente a lo largo de su ciclo de vida útil (A). Los calentadores de la competencia (B y C) se vuelven menos eficientes al pasar el tiempo, y también deben ser reemplazados (B) después de seis años de operación, aproximadamente. ¡Con el paso del tiempo, los costos operativos del sistema derivado de Companion son significativamente menores!



CARACTERÍSTICAS DERIVADAS DE COMPANION:

- Hasta un 95,5 % de eficiencia operativa
- Resistente a la acumulación de incrustaciones y pérdida de eficiencia en áreas de aguas duras
- Intercambiador de calor 316Ti de acero inoxidable con tanque
- Quemador modulado de acero inoxidable
- Controles de microprocesador de autodiagnóstico
- Caldera estanca
- Neutralizador del condensado
- Ventilación de acero inoxidable AL29-4C o CPVC
- Garantía de 15 años para el intercambiador de calor
- Garantía de 10 años para el tanque

EQUIPO OPCIONAL

- Cabezales de tubería en múltiples unidades
- Controles en cascada en múltiples unidades
- Ventilación común en múltiples unidades
- Tanque de 119 galones también disponible con un intercambiador y radiador de calor de doble pared ventilado



¿POR QUÉ ELEGIR HAMILTON?

¡TECNOLOGÍA INNOVADORA DE CONDENSACIÓN!

La línea EVO de Hamilton está diseñada con tecnología desarrollada y patentada en Europa en 1992. A la fecha, esta tecnología se ha instalado en más de siete millones de instalaciones en todo el mundo. Hamilton combina lo mejor de esta tecnología con sus años de experiencia en equipos de condensación para diseñar y desarrollar una línea de productos que amplía sus aplicaciones y capacidades, y elimina muchos de los errores comunes cometidos durante la instalación.

¡CONFIGURACIONES PERSONALIZADAS DISPONIBLES!

A continuación se presentan algunos ejemplos de configuraciones personalizadas de Companion, diseñadas para satisfacer las necesidades específicas de trabajo para sistemas de agua caliente doméstica. En un ejemplo se crea nieve derretida con un calentador hidrónico e intercambiador de calor de placas soldadas que genera calor, y también tiene un tanque derivado de almacenamiento para producir agua caliente doméstica. ¡Todas nuestras configuraciones con proyectos de unidades múltiples pueden incluir un sistema Companion preensamblado, para una fácil instalación y un menor tiempo de inactividad!

Si tiene una aplicación específica, Hamilton está preparado para diseñar una solución de sistema personalizada que gestione todos los desafíos de su trabajo. Aun más importante, todos los productos de Hamilton cuentan con soporte técnico durante las 24 horas, todos los días, para responder a cualquiera de sus preguntas sobre el servicio.



El sistema Companion fue diseñado para la generación de calor, y cuenta con zona indirecta y un tanque para producir agua caliente doméstica.

Otra configuración de Companion; este sistema fue construido para generar nieve derretida, utilizando un paquete para agua caliente doméstica con un intercambiador de calor de doble pared.



¿NECESITA MÁS CAPACIDAD?

Los sistemas Companion también cuentan con una configuración de varias unidades (como se muestra arriba), ¡que incluye tubería de retorno preensamblada para instalaciones sencillas en campo!

**Los soportes verdes utilizados se muestran solo para fines de fabricación*

REPRESENTADO POR



**EVOLUCIÓN
ENERGÉTICA**

www.evolucionenergetica.com

Tel: +502 2458-4113

servicio@evolucionenergetica.com



**Hamilton
Engineering**

Soluciones innovadoras de agua caliente

34000 AUTRY STREET, LIVONIA, MI 48150 | 800.968.5530

hamiltonengineering.com | LIT91139 S | 03/2018



Todos los modelos
cumplen con el código
ASME Boiler



UL 719-2013 CSA 4
ANSI Z39-13-2014/CSA 4-3-2014
UL 719-2013/CSA 4-3-2014
SCAGMD 1146.2